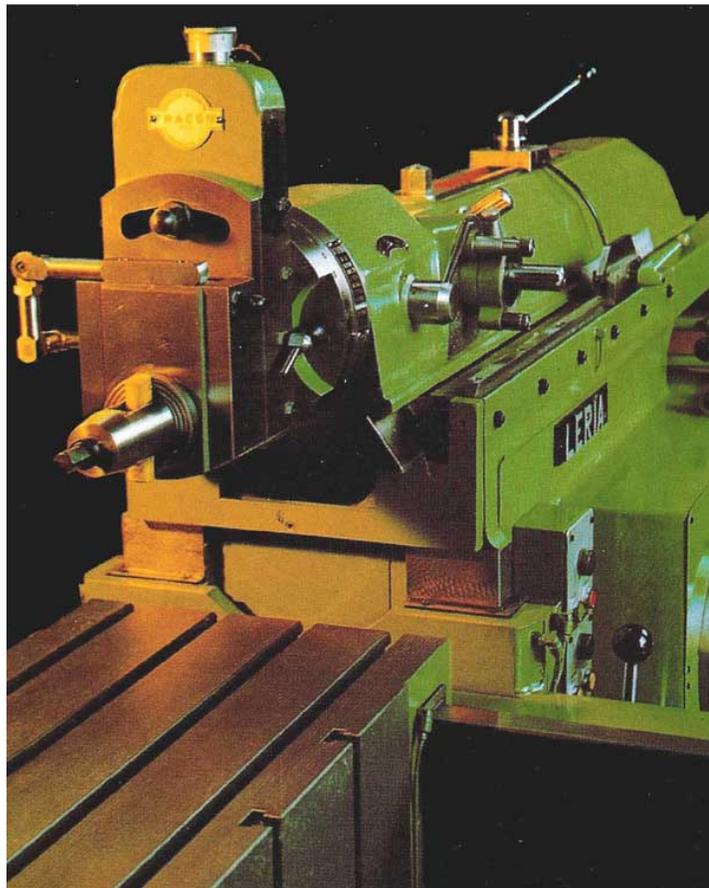




# LERIA 750



## **CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

### **INCASTELLATURA**

Largamente ridimensionata con base d'appoggio ermeticamente collegata al basamento mediante bulloni di fissaggio che formano un'unica struttura, con nervature interne razionalmente distribuite, assicura la massima rigidità.

### **TAVOLA**

Inclinabile nei due sensi di 90°, con le facce provviste di scanalatura a T fresate dal pieno e di un appoggio prismatico per la lavorazione di pezzi a sezione circolare. Un apposito nonio graduato consente la lettura delle inclinazioni della tavola. Il bloccaggio della tavola sul supporto di sostegno avviene a mezzo di 2 leve.

### **SLITTA**

Dotata di ampie guide di scorrimento a sezione trapezoidale, completamente nervata nell'interno a forma di ponte che ne assicura la massima rigidità, esente da qualsiasi deformazione. Un apposito dispositivo posizionato lateralmente consente lo spostamento della slitta. Le guide sono temprate ad induzione e rettificata.

### **TESTA PORTA UTENSILI**

Studiata accuratamente in modo da avere un'ampia superficie di appoggio sullo slittone, per assicurare la massima rigidità anche nelle peggiori condizioni di lavoro. La testa è inclinabile nei due sensi di 90° ed una apposita graduazione ne permette la lettura. Un nonio graduato consente la lettura diretta degli spostamenti verticali. Il carrello portautensili è registrabile mediante un apposito lardone. Il portautensili è del tipo oscillante ed un dispositivo particolare ne permette il sollevamento nella fase di ritorno della slitta. Il carrello ha un meccanismo per la discesa automatica dell'utensile.

### **SCATOLA CAMBIO**

Gli ingranaggi sono in acciaio Cr-Ni cementati, temperati e rettificati, calettati su alberi scanalati anch'essi cementati, temperati e rettificati, ruotanti su cuscinetti a sfere. Due leve permettono la selezione delle velocità in progressione geometrica.

### **COMANDO BIELLA**

Il movimento della slitta portautensili è dato da un glifo largamente dimensionato in grado di sopportare le più grandi fatiche di lavoro. Tale glifo è supportato da un cuscinetto oscillante. La ruota di comando è in ghisa ad alta resistenza. Una vite permette la regolazione della corsa della slitta portautensili.

**COMANDO DELLA MACCHINA**

La macchina è comandata da un motore ad una sola velocità collocato internamente all'incastellatura. Detto motore trasmette il movimento al cambio per mezzo di una frizione a dischi multipli Baruffaldi. Il comando della macchina si ottiene mediante una leva posta in posizione comoda all'operatore.

**LUBRIFICAZIONE**

Tutti gli organi cinematici vengono lubrificati automaticamente da una pompa che distribuisce l'olio per mezzo di tubazioni. L'olio che sfugge alle guide prismatiche della macchina viene raccolto da apposite protezioni che ne permettono il recupero nella vasca centrale. Un filtro a doppia cartuccia collegato alla pompa impedisce l'entrata di corpi estranei nella pompa stessa.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa nominale della macchina	mm.	750
Corsa massima dello slittone	mm.	780
Corsa minima dello slittone	mm.	0
Spostamento trasversale della tavola a mano e automatica	mm.	750
Numero degli avanzamenti trasversali da	n	4
	mm.	0,20 ÷ 0,80
Spostamento verticale della tavola a mano e automatica	mm.	330
Numero degli avanzamenti verticali da	n	4
	mm.	0,06 ÷ 0,24
Distanza minima fra tavola e slitta porta utensili	mm.	100
Altezza massima del pezzo lavorabile	mm.	430
Spostamento del porta utensile a mano e automatico con alza utensile nel ritorno	mm.	140
Numero degli avanzamenti del porta utensile da	n	2
	mm.	0,3 ÷ 0,6
Velocità di taglio	mm.	6
Numero dei colpi - da	mm.	12 ÷ 84
Dimensioni della tavola a cubo girevole	mm.	750x400x400
Sezione del porta utensile	mm.	28
Misure d'ingombro	mm.	2600x1600x1600
Potenza motore	HP.	5,5
Peso netto approssimativo	Kg.	2700
Motore per spostamenti rapidi tavola	Hp	1
A richiesta viene fornita con la morsa		

Specifiche a titolo orientativo, suscettibili di variazioni senza preavviso.

**FRACOM** s.a.s.

Via F.lli Vigorelli, 20  
20020 Magnago (MI) – Italia  
Tel. +39.0331.658452  
Fax +39.0331.656812  
info@fracom.it  
www.fracom.it

